

Maître de l'ouvrage

B. Braun Medical SA
 Route de Sorge 9
 1023 Crissier

**Architectes
et direction des travaux**

Burckhardt + Partner SA
 Rue du Port-Franc 17
 CP 5491
 1002 Lausanne

**Planificateur
d'industrie pharma**

PhC PharmaConsult GmbH
 Römerstrasse 245
 69126 Heidelberg

Ingénieurs civils

MP Ingénieurs Conseils SA
 Rue du Centre 16
 1023 Crissier

Bureaux techniques

CVSE:
 gb consult ag
 Steinengraben 40
 4003 Basel

Géotechnique:

Karakas & Français SA
 Avenue des Boveresses 44
 1010 Lausanne

Ingénieur sécurité:

Institut Suisse
 de Promotion de la sécurité
 Rue du Crêt-Taconnet 8b
 2000 Neuchâtel

Ingénieur de façade:

Emmer Pfenninger Partner AG
 Weidenstr. 13
 4142 Münchenstein

Physicien du bâtiment:

AAB
 J.Stryjenski & H.Monti SA
 Rue des Noirettes 32
 1227 Carouge GE

Géomètres

Courdesse & Associés SA
 Rue de la Mèbre 11
 1033 Cheseaux

Coordonnées

Route de Sorge 9
 1023 Crissier

Conception 2007

Réalisation 2008 - 2010

**HISTORIQUE / SITUATION**

Complément aux installations existantes. Groupe familial allemand, l'entreprise est spécialisée depuis 168 ans dans la conception, la production, la commercialisation et la distribution de matériel médico-chirurgical et de produits pharmaceutiques.

La Société emploie 800 personnes en Suisse, dont 300 à Crissier où le nouveau bâtiment est destiné à renforcer le "centre de développement et production de solution de remplissage vasculaire, d'alimentation

parentérale et de perfusions médicamenteuses". Ce dispositif de production est appelé à fournir l'ensemble des sociétés du Groupe, dans une cinquantaine de pays.

Le nouveau bâtiment prend place sur le site existant de la Société, en contrebas de la route de Sullens. Il jouxte la construction actuelle, sa façade ouest devant servir d'image de marque pour l'ensemble du site B. Braun.



PROGRAMME

Modularité et rapidité d'exécution. Planifié pour accueillir deux étages supplémentaires, un niveau additionnel de production et un niveau de bureaux avec cafétéria, le bâtiment répond à la fois à des exigences techniques et fonctionnelles et à un objectif de qualité et de modularité, permettant d'intégrer de façon optimale la nouvelle image de l'entreprise.

Les aspects environnementaux sont pris en compte par une recherche d'optimisation de la consommation énergétique et par définition d'installations modernes pour le traitement des effluents.

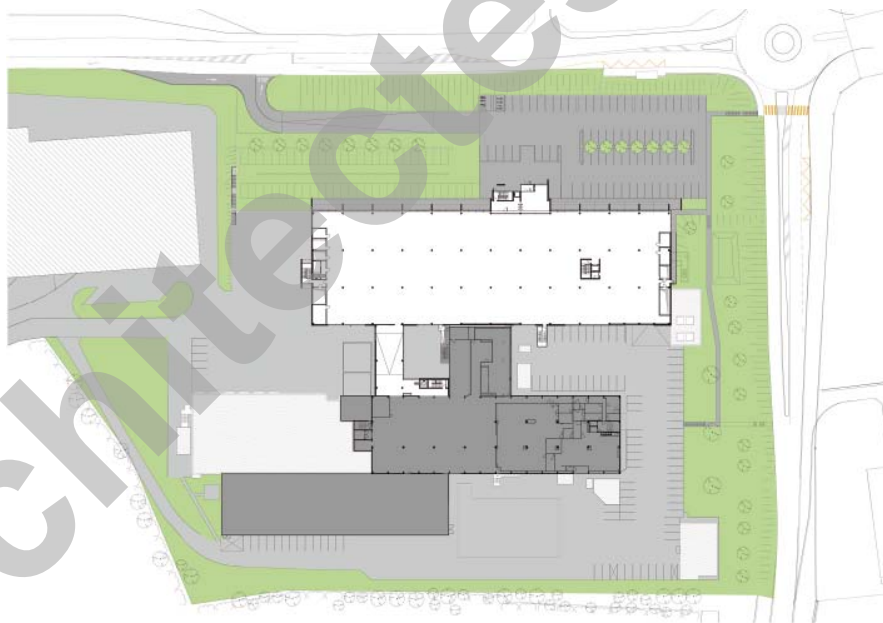
Le programme comprend également des exigences portant sur la rapidité de la mise en œuvre de cette phase de travaux, laquelle vient compléter une première étape déjà réalisée. Ainsi, le rez-de-chaussée occupe déjà une ligne de production de poches vides, aménagée dans une salle blanche, vitrée du sol au plafond. On y trouve de même, des vestiaires, locaux techniques et quais de chargement. L'étage supplémentaire de 4'000 m² permet d'installer des nouvelles lignes de production pour les poches vides ou pour le remplissage.

Enfin, une nouvelle station de neutralisation s'ajoute à l'existant, tandis qu'un nouveau parking, susceptible d'être encore agrandi, complète les infrastructures. Ces dernières se trouvent reliées entre elles par des cheminements piétonniers soigneusement aménagés.

PROJET

Réponse à toutes les contraintes conjuguées d'une réalisation industrielle de pointe. Les matériaux de l'enveloppe permettent de répondre aux attentes du programme en fait de fonctionnalité et de modularité, tout en offrant une image de qualité, sobre mais attrayante: le béton, l'acier, le verre et l'aluminium dominant, garantissant par ailleurs la mise en œuvre rapide exigée par le Maître de l'ouvrage.

Cet aspect de l'opération a aussi déterminé un mode constructif de type "mécano", souple et adaptable, composé d'une structure métallique, dont la trame est de 9.60 m. par 12.00 m.



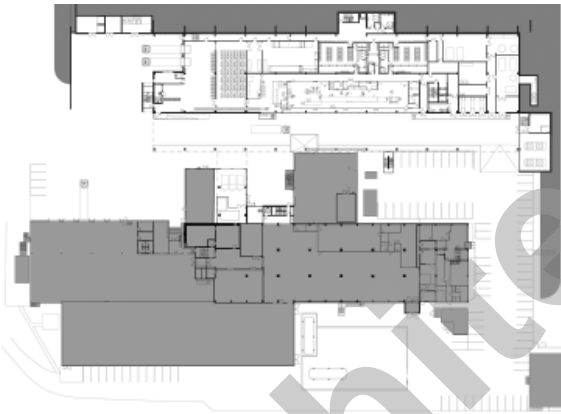
Plan du niveau 2





Photos: Complément aux installations existant déjà sur le site, le nouveau bâtiment réunit de nombreuses caractéristiques fonctionnelles et constructives hors norme, tout en assurant une fonction de représentativité, voulue par le Maître de l'ouvrage.

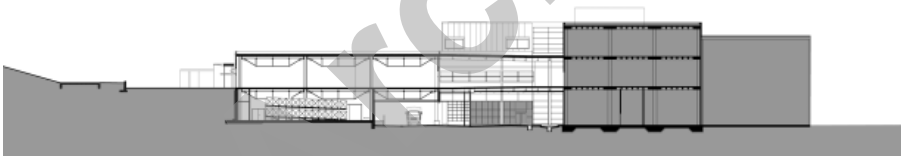
Plan du niveau 0



Le système porteur principal constitué de poutres sous-tendues reçoit des sommiers mixtes ajourés, supportant une dalle en béton coffrée au moyen d'un système de pré-dalle. Cette solution évite non seulement la séquence de coffrage/décoffrage, mais elle permet également de supprimer les étais, d'où un gain de temps appréciable.

L'ensemble s'appuie sur un radier général en béton armé, les murs périphériques contre terre servant également de soutènement. La charpente métallique, extrêmement ajourée, favorise l'installation des nombreux et très divers cheminements techniques, notamment pour les salles blanches et les lignes de production. Elle permet de supporter des structures horizontales pour accepter des charges industrielles de 2'000 kg/m².

Coupe transversale



Egalement conçues en éléments préfabriqués, les façades pleines s'accrochent à la charpente métallique, la finition étant composée d'un bardage en plaques d'aluminium anodisé naturel. Grand défi de ce type de construction, la sécurité incendie exige des mesures d'autant plus importantes que la charge thermique





présente dans le bâtiment, du fait des installations techniques, des matériaux et produits stockés, peut potentiellement atteindre 17'000 MJ/m². Cas ordinaire 500 MJ/m² (bâtiment administratif). La réponse à cette problématique a été trouvée grâce à l'application de méthodes modernes de "fire engineering".

Elle associe des mesures actives et passives, au nombre desquelles on retiendra le choix d'acier de qualité supérieure pour les poutres et poteaux, ces derniers étant enrobés de béton. L'ensemble est encore protégé par un réseau fixe d'extinction automatique.

CARACTÉRISTIQUES

Surface brute de planchers	:	8'783 m ²
Emprise au rez	:	5'470 m ²
Volume SIA	:	51'895 m ³
Coût total	:	40 mio
Places de parc extérieures	:	165

entreprises adjudicatrices et fournisseurs

Terrassement	LMT exploitation SA 1042 Bioley-Orjulaz	Installations sanitaires	HILDENBRAND & Cie SA 1020 Renens
Echafaudages	Conrad KERN SA 1024 Ecublens	Serrurerie	KARLEN SA 1029 Villars-Ste-Croix
Maçonnerie - Béton armé Travaux spéciaux	Consortium IMPLENIA Construction SA - VUARAZ SA 1026 Echandens	Contrôle d'accès, mise en passe	HASLER + Co SA 1052 Le Mont-sur-Lausanne
Eléments préfabriqués en béton : pré-dalles et pré-murs	ELSÄSSER Bauindustrie 3186 Düdingen	Installations de transport	STÜSSI Industrieanlagen AG 8956 Killwangen
Eléments préfabriqués en béton : façades	ELEMENT AG 1712 Tafers	Portes de quais	RIEDER Systems SA 1070 Puidoux
Escaliers préfabriqués	LEVA CORBIERES SA 1647 Corbières	Chapes	LAIK Sàrl 1072 Forel
Façades métalliques Construction en acier	SOTTAS SA 1630 Bulle	Sols sans joints	WALO BERTSCHINGER SA 1025 St-Sulpice
Isolation périphérique	MALHERBE SA 1052 Le Mont-sur-Lausanne	Carrelages	Luis FERREIRA 1008 Prilly
Ferblanterie - Couverture	GENEUX-DANCET SA 1026 Echandens	Revêtement de sols	B. DUPUIS et Collaboratrice Sàrl 1007 Lausanne
Electricité	Consortium JEANFAVRE & Fils SA + SEDELEC SA 1052 Le Mont-sur-Lausanne	Plâtrerie - Peinture	CARDINALE & Cie SA 1023 Crissier
Monitoring	NEUBERGER Gebäudeautomation 8954 Geroldswil	Faux-planchers	LENZLINGER Fils SA 1233 Bernex
Obturations coupe-feu	Philippe GRANGIER 1010 Lausanne	Faux-plafonds métalliques	PLAFONMETAL SA 1052 Le Mont-sur-Lausanne
Installations Sprinkler	VIANSONE SA 1217 Meyrin	Cloisons de WC	BÜWA AG 9248 Bichwil
Chauffage - Réfrigération - vapeur Cloisons et plafonds de salles blanches	DALDROP + Dr. Ing. HUBER D-72666 Neckartailfingen	Nettoyages	BELNET SA 1092 Belmont-sur-Lausanne
RO Water	HOUDEK GmbH D-87497 Wertach	Système de stockage palettisé	BITO Systèmes de stockage Bittmann AG 1475 Forel FR
Contrôle et mesure des particules	CLEAN-AIR-SERVICE AG 9630 Wattwil	Paysagiste	DI MENTO Placido 1009 Pully

liste non exhaustive