

MANUFACTURE VACHERON CONSTANTIN

MANUFACTURE DE COMPOSANTS DE MOUVEMENTS HORLOGERS

Le Brassus - VD

Maître de l'ouvrage
Vacheron Constantin
Branch of
Richemont International SA
Chemin du Tourbillon 10
1228 Plan-Les-Ouates - GE

Architectes
Glauco Lombardi
Chemin de la Gravière 6
1227 Les Acacias - GE

Ingénieurs civils
MDI Ingénieurs Conseils Sàrl
Rue du Tunnel 15
1227 Carouge - GE

Bureaux techniques
CVSE:
Amstein + Walthert Genève SA
Rue du Grand-Pré 54
1202 Genève

Architecte paysagiste:
Hintermann & Weber SA
Rue de l'Eglise-Catholique 9b
1820 Montreux

Géomètre
Michel Duruz
Rosemont La Grande Partie 13
1346 Les Bioux

Coordonnées
Route de France 100B
1348 Le Brassus

Conception 2010

Réalisation 2013



HISTORIQUE / SITUATION

La Vallée horlogère. L'une des plus anciennes maisons horlogères au monde, avec une histoire ininterrompue depuis 1755, Vacheron Constantin a pour base historique la région genevoise, actuellement Plan-les-Ouates, pour son siège social. Mais la production était distribuée sur trois sites. Dans un souci d'efficacité, l'entreprise a fait l'acquisition, en 2008, d'un terrain au Brassus, au lieu-dit "Au bas du Chenit" pour y installer une nouvelle manufacture.

Au sous-sol, locaux techniques et garage souterrain, au rez-de-chaussée, la manufacture, elle-même, d'une surface utile de plus de 4'000 mètres carrés.

Au premier, une surface en décrochement réservée à la partie administrative et au restaurant d'entreprise. Toute la chaîne de production des composants nécessaires aux mouvements mécaniques est déployée au Brassus.

PROGRAMME

Développement et optimisation de la production. Le but de l'entreprise, avec cette nouvelle unité, est de permettre un développement de capacité de production et d'intégrer de nouveaux métiers. Pour accueillir une première vague de deux cents collaborateurs à la fin 2015, puis une seconde de l'ordre de trois cents dans les deux ans à venir, le programme prévoyait un bâtiment de trois niveaux.

RÉALISATION

Protections. Dans ce bâtiment tout en longueur, bien implanté dans son environnement, la structure porteuse est en béton armé, les façades vitrées montées sur cadres métalliques.

L'équipement intérieur a été particulièrement soigné pour limiter les inconvénients du bruit inhérent à une production





industrielle: sols en résine époxy, faux-plafonds acoustiques métalliques, bois et baffles ou cônes de silence dans les zones de production. La ventilation assure une atmosphère contrôlée, tandis que le chauffage est assuré par des pompes à chaleur géothermiques.

A noter qu'avant la construction, le terrain a nécessité une dépollution lors des terrassements. Bâtiment terminé, on a procédé à des plantations indigènes et réservé une zone de prairie extensive.

Photos

Foncé dans la partie inférieure, clair dans la partie supérieure, le bâtiment reprend la ligne de crête des sapins qui le cernent à l'ouest.



CARACTÉRISTIQUES

Surface du terrain	:	17'198 m ²
Surface brute de plancher	:	5'424 m ²
Emprise au rez	:	4'011 m ²
Volume SIA	:	42'983 m ³
Nombre de niveaux	:	Rez + étage
Nombre de niveaux souterrains	:	1

