



ENTREPRISE GENERALE

IMPRIMERIE JULLERAT CHERVET SA

CENTRE DE PRODUCTION D'ARTS GRAPHIQUES

ST-IMIER - BE

Maître de l'ouvrage

Jullerat Chervet SA
Rue de la Clef 7
2610 St-Imier

Entreprise générale

Bernasconi
Entreprise Générale SA
Rue du 1er-Mars 14
2206 Les Geneveys-sur-Coffrane

Architectes

Kury Stähelin architectes SA
Rue de la Vauche 6
2800 Delémont

Ingénieurs civils

GVH La Chaux-de-Fonds SA
Rue de la Promenade 12
2300 La Chaux-de-Fonds

Bureaux techniques

Géotechnique :
Y.-A. Brechbühler
Rue des Vermondins 17
2017 Boudry

Coordonnées

Rue de la Clef 7
2610 St-Imier

Conception 2005 - 2006

Réalisation 2006 - 2007



SITUATION - PROGRAMME

Programme industriel mixte. Ce bâtiment industriel polyvalent occupe une surface de 694 m² dans une parcelle de quelque 3'000 m² sise en zone industrielle, sur le territoire de la commune de Saint-Imier.

L'implantation du bâtiment sur ce terrain d'accès aisé et facilement adaptable aux exigences de différentes activités, laisse encore des possibilités d'extension du côté est. Avec un programme mixte, administratif, technique et industriel, le Maître d'ouvrage a établi les bases d'un développement portant sur une surface brute de plancher totale de 1'027 m² pour un volume de 3'558 m³ SIA développés sur un niveau et demi.

L'entreprise, active dans le domaine des arts graphiques, regroupe ainsi sous un seul toit: bureaux techniques, salle de production de l'industrie graphique, bureaux administratifs et locaux d'accueil/réception.

Voulu d'expression unitaire, le bâtiment s'impose par sa belle tenue au sein de la zone industrielle en développement dont il constitue un élément marquant, autant par le traitement de son esthétique générale que par sa volumétrie et son insertion dans le terrain.

PROJET

Volumétrie et matérialisation homogènes. En réponse au souci d'offrir une perception homogène de l'activité que déploie l'entreprise, le projet propose un bâtiment à l'architecture épurée, basée sur la recherche d'un caractère affirmé, compatible tant avec les activités industrielles qu'administratives: l'étage, dédié aux aires de bureaux et à la cafétéria, occupe une surface réduite, le rez présentant un secteur nord enterré qui abrite locaux techniques et de service, alors que l'ensemble des autres fonctions se développent sur ce seul niveau.

La matérialisation des façades, ainsi que la typologie variable des ouvertures, facilite la lecture des activités dans chacune des parties d'ouvrage, le tout répondant au caractère et à l'image soignée voulus par le programme.

Le système porteur se compose de murs et poteaux en béton armé qui prennent appui sur un radier en béton armé. La dalle du premier étage, en béton armé également, repose sur cette base, tandis que, dans les locaux d'exploitation situés à l'ouest, une charpente métallique se combine avec les murs de contreventement en béton armé.

Photos

Image unitaire et lecture simple des diverses activités réunies sous un même toit: l'objectif fonctionnel et esthétique est atteint par les mêmes voies.





CARACTÉRISTIQUES

Surface du terrain :	3'000 m²
Surface brute de plancher :	1'027 m²
Emprise au rez :	694 m²
Volume SIA :	3'558 m³
Places de parc extérieures:	21
Niveaux hors-sol :	2
Coût total TTC (CFC 1,2,4):	1,8 mio



Des façades en éléments isolés sandwich à parement métallique garantissent la modularité recherchée; dotées de fenêtres et portes-fenêtres à verres isolants thermiques/acoustiques, montées sur cadres PVC, elles soulignent les lignes sobres et rigoureuses offertes par l'ensemble. Axé sur l'exploitation des techniques, le rez est équipé de chemins de câbles favorisant l'implantation souple et évolutive des machines d'imprimerie.

Les installations sanitaires, adaptées à des consommations d'eau chaude réduites, proposent des petits boîlers

électriques décentralisés, tandis que pour le chauffage, une chaudière à condensation, alimentée au gaz, distribue l'énergie thermique par panneaux chauffants dans la zone administrative.

La température et le taux d'humidité sont contrôlés et optimisés automatiquement dans les locaux de la salle de production, afin de garantir un climat de bonne qualité, compatible avec les exigences pour le traitement du papier.

ENTREPRISES ADJUDICATAIRES ET FOURNISSEURS

Liste non exhaustive

Terrassement	Ulrich BRECHBÜHLER 2300 La Chaux-de-Fonds	Portes intérieures en métal	PORTABRI SA 2088 Cressier
Maçonnerie - Béton armé Aménagements extérieurs	Guido CERINI & Cie 2333 La Ferrière	Carrelages - Faïences	JD Carrelages Sàrl 2740 Moutier
Étanchéité	ESSIMA Étanchéité SA 2000 Neuchâtel	Sols industriels sans joints	WEISS + APPETITO AG 3018 Bern
Fenêtres PVC - Stores	SOCIETE TECHNIQUE SA 2074 Marin-Epagnier	Moquette	MISCHLER SA 2606 Corgémont
Electricité	FLÜCKIGER Electricité SA 2072 St-Blaise	Plâtrerie - Peinture Crépis	Bruno CHOFFRAY 2300 La Chaux-de-Fonds
Chauffage - Sanitaire	VECSA Maintenance SA 2800 Delémont	Portes intérieures en bois	NORBA SA 1610 Oron-la-Ville
Construction en acier	ZWAHLEN & MAYR SA 1860 Aigle	Cuisines	GETAZ ROMANG SA 2088 Cressier
Façades - Stores Portes extérieures	CAROPPO Métal SA 1964 Conthey	Cloisons sanitaires	BÜWA AG 9248 Bichwil
Système de verrouillage	CLES DE SECOURS L. BACHMANN & F. KURY 2000 Neuchâtel	Nettoyage	SPEED Nettoyage Sàrl 2034 Pesieux
Serrurerie	SDB Constructions Métalliques SA 2300 La Chaux-de-Fonds		