

■ O. CHARRIÈRE S.A.  
atelier d'architectes diplômés

# JETSOLUTIONS SA

## SIÈGE ADMINISTRATIF ET HALLE DE MONTAGE

Rossens - FR

**Maître de l'ouvrage**  
Société JetSolutions SA  
Route de Montena 89  
1728 Rossens

**Architectes**  
Atelier d'architectes diplômés  
O. Charrière SA  
Rue de Vevey 178  
Case postale 507  
1630 Bulle 1  
Collaborateurs:  
Olivier Charrière  
Christophe Demierre  
Christophe Jaquier  
Julien Boyer

**Ingénieurs civils**  
SD Ingénierie Fribourg SA  
Route des Daillettes 21  
1700 Fribourg

**Bureaux techniques**  
Ingénieur CVS:  
Energie Concept SA  
Route de la Pâla 11  
1630 Bulle

**Géomètre**  
BK Geoservice AG  
Schwarzseestrasse 20  
1720 Tafers

**Coordonnées**  
Route de Montena 89  
1728 Rossens

Conception 2010

Réalisation 2010 - 2011



### SITUATION / PROGRAMME

#### Locaux adaptés au développement soutenu de la société.

JetSolutions SA est active dans le domaine de la manutention des poudres et des liquides pour l'industrie pharmaceutique, la chimie, les biotechnologies et l'industrie alimentaire. Fondée en 2002 par deux ingénieurs, elle a connu un développement rapide et ininterrompu, occupant quelques années plus tard une vingtaine de collaborateurs. A l'étroit dans des locaux qu'elle louait dans une usine ancienne, JetSolutions SA a décidé en 2009 la construction d'un nouveau complexe pour abriter ses activités, permettant d'envisager sereinement son développement dans le futur.

Le programme des locaux a été pensé afin de privilégier la convivialité entre les collaborateurs et l'efficacité du travail. La partie administrative est regroupée dans des bureaux paysagers, répartis sur deux niveaux: au rez-de-chaussée, la réception et la partie commerciale, à l'étage, la partie technique, la cafétéria et la salle de conférence. Des sanitaires et des salles de réunions complètent chaque étage. L'escalier principal - en tôle métallique peinte aux couleurs de la société - est mis en scène dans un espace à double hauteur, éclairé zénithalement. Un bloc de bureaux a été ajouté à droite de l'entrée, sur les deux niveaux. Ces derniers sont loués à des tiers, et ils constituent une réserve pour le futur. La halle comprend deux ateliers de montage, deux salles d'essai, un atelier

mécanique, un bureau d'atelier, ainsi que des vestiaires, locaux techniques et de stockage. Un palan permet le déplacement des éléments en cours de montage ou finis.

### PROJET / CONCEPT

**Activités multiples et unité d'ensemble.** Sur le principe, le projet juxtapose deux volumétries: d'un côté, la partie administration, organisée sur deux niveaux et de l'autre, les halles ayant une hauteur de vide de plus de 7,30 m. L'expression des bâtiments et les volumes sont travaillés, de sorte à refléter la multiplicité des activités qui s'y déroulent.

Plusieurs matériaux sont mis en oeuvre pour les façades: panneaux sandwich isolés, tôle sinus, panneaux revêtus d'aluminium. Deux éléments structurent le bloc de l'administration: la salle de conférences-caféteria, dont le porte-à-faux signale l'entrée, et les deux bureaux superposés des directeurs, qui marquent l'angle Sud-Ouest du bâtiment.

Les couverts sont réalisés par une structure métallique en porte-à-faux. Cette dernière "flotte" au-dessus de la toiture de l'administration. Les types de façade et d'ouverture sont identiques, qu'il s'agisse des bureaux ou de la halle de montage. La couleur blanche a été choisie pour unifier le tout, de la structure métallique des halles, en passant par les

### CARACTÉRISTIQUES

Surface du terrain :	5'500 m <sup>2</sup>
Surface brute de planchers SP (SIA 416):	3'050 m <sup>2</sup>
Volume SIA 116 :	19'100 m <sup>3</sup>
Coût total :	6'320'000.-
Coût m <sup>3</sup> SIA 116 (CFC 2):	240.-





panneaux et tôles sinus des façades, les doublages en aluminium et les encadrements de fenêtres et portes. A l'intérieur, les bureaux sont sobres, avec moquette au sol, cassettes métalliques de façade apparentes, plafonds et murs en béton apparent ou doublages intérieurs lissés et peints de couleur. Revêtement de l'entrée en dalles ciment préfabriquées, avec éclats de verre incrustés. Le radier de la halle est en béton taloché fin (sans revêtement) et les murs de séparation en briques silico-calcaires apparent.

Au chapitre des techniques, la production de chaleur est assurée par un chauffage à bois (pellets) avec silo de stockage. La distribution de chaleur, et le rafraîchissement en été, sont réalisés par des dalles et radiers actifs. La sécurité du site n'a pas été négligée, la parcelle est totalement clôturée avec grillage soudé et deux portails.

**Photos**

Le blanc omniprésent unifie l'ensemble, ponctué de touches de couleur vives, notamment le vert rappelant le logo de la société.



Plan étage



## entreprises adjudicataires et fournisseurs

liste non exhaustive

*Maçonnerie et gros-oeuvre*  
G. BRODARD & Fils SA  
1634 La Roche

*Echafaudages*  
ROTH Echafaudages SA  
1705 Fribourg

*Façades et portes extérieures*  
SOTTAS SA  
1630 Bulle

*Fenêtres et stores*  
Groupe FAVOROL PAPAUX SA  
1733 Treyvaux

*Étanchéité de toiture*  
G. DENTAN-SIFFERT SA  
1762 Givisiez

*Installations électriques*  
Electricité PROGIN SA  
1700 Fribourg

*Installations techniques CVS*  
COFELY SA Fribourg  
1763 Granges-Paccot

*Chapes*  
MITRO SA  
1630 Bulle

*Carrelages*  
N. COSENTINO Carrelages SA  
1756 Onnens