



FANUC CNC EUROPE

SIÈGE SUISSE

Biel / Bienne - BE

Maître de l'ouvrage

FANUC CNC
Switzerland GmbH
Grenchenstrasse 7
2500 Biel/Bienne

Entreprise générale

Implenia Entreprise Générale SA
Champs-Montants 10A
2074 Marin-Epagnier

Architectes

GKK + Architekten
Gesellschaft von Architekten mbH
Leibnizstraße 60
10629 Berlin

Burckhardt + Partner SA
Rue du Port-Franc 17
1003 Lausanne

Ingénieurs civils

Perret-Gentil+Rey & Associés SA
Chemin de Pré-Fleuri 6
1006 Lausanne

Bureaux techniques

CVSE:
EB - Partner GmbH & Co
Marienbergstraße 84
90411 Nürnberg
gb consult ag
Steinengraben 40
4051 Basel

Coordonnées

Grenchenstrasse 7
2500 Biel/Bienne

Conception 2007

Réalisation 2008 - 2009



SITUATION / PROGRAMME

Ouvrage industriel emblématique. Le Maître de l'ouvrage, leader mondial dans la conception et la fourniture de systèmes d'automatisation industrielle, souhaitait construire pour son siège suisse, un bâtiment emblématique pour la société et représentatif de ses activités techniques. Confié à un pool de mandataires international, le projet, réalisé par l'entreprise générale Implenia, présente un aspect de boîtes empilées et décalées, accentuant l'esprit de technicité recherché.

Fanuc Ltd, dont le siège mondial est situé au pied du Mont Fuji au Japon, est la société la plus diversifiée au monde dans les automatisations, les robots industriels et les Robomachines. Depuis sa création en 1956, Fanuc a contribué à l'automatisation des machines-outils, en étant le pionnier dans le développement des commandes numériques CNC. La technologie de Fanuc a contribué à la révolution des processus de fabrication dans le monde entier, depuis la machine la plus simple jusqu'à l'automatisation de lignes de production complexes.

Le programme de cette construction technico-administrative s'articule sur deux niveaux, lesquels regroupent le développement, l'exposition et le stockage de nouveaux produits d'automatisations pour l'industrie. D'une surface brute de plancher de plus de 1'800 m², le rez-de-chaussée

est destiné aux visiteurs avec la zone d'accueil et d'exposition, tandis que le 1er étage regroupe les différents services, administratifs et techniques de la société.

PROJET

Enveloppe séduisante pour des niveaux de natures différentes. La structure du bâtiment est composée de piliers, murs porteurs et dalles en béton armé, ainsi qu'une partie réalisée en profilés métalliques. La construction repose sur une série de pieux ancrés et coulés dans le terrain, dont les qualités géotechniques laissaient à désirer et ne permettaient pas d'assurer la stabilité statique de l'ouvrage. La façade métallique souligne l'image emblématique de la société avec de grands espaces vitrés sur les pignons.

A l'intérieur, dans la partie bureaux de l'étage, des faux-planchers techniques revêtus de tapis permettent une distribution aisée des places de travail, des parois vitrées confinent les différents secteurs d'activités. Le confort intérieur est assuré par un plafond phonique sous dalle, équipé d'un système rafraîchissant et de ventilo-convecteurs incorporés. Le niveau du rez-de-chaussée, qui intègre les zones d'exposition des robots de démonstration, dispose de locaux avec une connotation plus

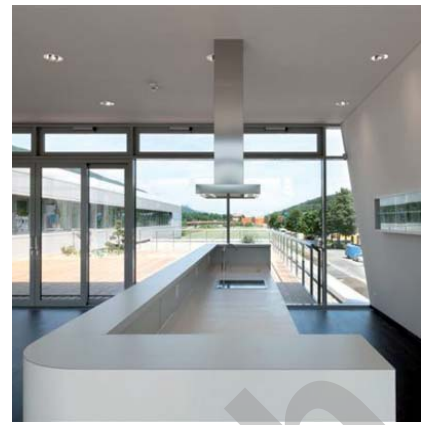


CARACTÉRISTIQUES

Surface brute
de plancher : 1'800 m²
Nombre de niveaux : 2
Niveaux souterrains : 0



Photos: 12 mois de travaux intensifs pour l'édification de cet emblème industriel.



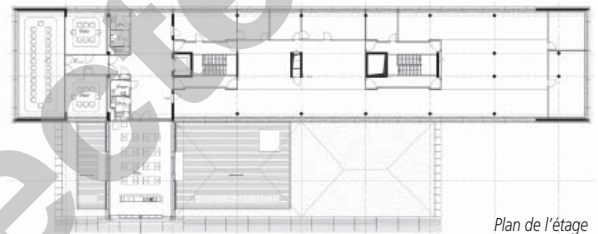
Coupe transversale

industrielle. Un revêtement de sol type industriel permet dans la partie exposition la mise en place des robots de démonstration ceci dans un volume totalement vitré. Une installation de pompe à chaleur (PAC) avec pompage dans la nappe phréatique a été installée, des panneaux de froid sous plafond se chargeant de diffuser un climat idoïne.

A l'extérieur, espaces verts et zones de circulation pour la livraison sont protégés de l'autoroute par un talus végétalisé, lequel assure également une protection phonique. La réalisation a été menée à bien dans un temps record, en prenant soin de respecter l'identité de la société Fanuc jusque dans les plus petits détails, de concert avec les mandataires internationaux.



Plan du rez



Plan de l'étage



entreprises adjudicataires et fournisseurs

liste non exhaustive

Maçonnerie - Béton armé

ZUTTON Construction SA
2000 Neuchâtel

Façades

HARTMANN & Cie AG
7500 St. Moritz

Étanchéité

DENTAN SA
2074 Marin-Epagnier

Electricité

BKW ISP AG
2540 Grenchen

Chauffage
Ventilation - Climatisation

HÄLG+Co AG
3014 Bern

Installations sanitaires

PÄRLI Sanitär AG
2504 Biel/Bienne

Serrurerie

LINDER SA
2800 Delémont

Serrurerie

DUKOMETAL SA
2800 Delémont

Ascenseurs - Monte-charge

KONE (Suisse) SA
1024 Ecublens

Revêtement de sols
Parquets

HASSLER Hans AG
3007 Bern

Carrelages

ZUCCHET SA
2034 Peseux

Sols sans joints

EUBÖLITHWERKE AG
4600 Olten

Faux-planchers

AGB Bautechnik Aktiengesellschaft
4802 Strengelbach

Plâtrerie - Peinture
Cloisons

MAGITHERM
2562 Port

Menuiserie

ORDONEZ Menuiserie générale Sàrl
2800 Delémont

Agencements
Menuiserie

COULET Luc-André
2072 St-Blaise

Faux-plafonds

PHONEX-GEMA AG
4132 Muttentz

Nettoyages

HONEGGER AG
2504 Biel/Bienne

Aménagements extérieurs

ASTRADA AG
2504 Biel/Bienne