



TRANSPORTS PUBLICS DU CHABLAIS DEPÔTS-ATELIER AOMC

AIGLE - VD

Maitre de l'ouvrage

Transports Publics du Chablais SA
Rue de la Gare 38
1860 Aigle

Entreprise totale

SD Société Générale de
Construction Lausanne SA
Rue du Grand Pré 4
Case postale 72
1000 Lausanne 16

Architecte

R. Bissegger et M. Caravaglio
Rue du Molage 30
1860 Aigle

Ingénieurs civils

SD Ingénierie
Dénériaz et Pralong Sion SA
Rue de Lausanne 15
1950 Sion

Bureaux techniques

Electricité:
Consortium
Estelec - Bühler Electricité SA
p.a. Bühler Electricité SA
Rue des Anges 3
1870 Monthey

Sanitaire/Chauffage/Ventilation:
Coutaz SA
Z.I. Ile d'Epines
1890 St-Maurice

Etude façades et toiture:
Arteco SA
Grand-Rue 92
1820 Montreux

Géotechnique:
De Cérenville géotechnique SA
Ch. des Champs-Courbes 17
1024 Ecublens

Faisceau ferroviaire :
Bureau d'ingénieur
Pierre-Marie Fornage
Chalet des Roses
1873 Val d'Illeiez

Conception 1999

Réalisation 2000 - 2001



HISTORIQUE / SITUATION

Regroupement stratégique. Regroupées au sein d'une seule Société – Transports Publics du Chablais SA (TPC) – les compagnies de chemin de fer qui desservent les stations d'altitude situées de part et d'autre du Rhône, constituent désormais une entité unique, avec siège social à Aigle.

Les lignes menant à Champéry, Villars/Bretaye, Leysin, Diablerets datent toutes de la fin du 19ème siècle ou du tout début du 20ème. Tant le réseau que le matériel roulant et les infrastructures appellent une mise à jour régulière, et le ralliement des compagnies sous une même direction a notamment permis d'envisager l'implantation d'un dépôt centralisé, situé à la sortie d'Aigle, côté Ollon, sur un terrain de 35'000 m2

acquis en vue d'y construire à terme les ateliers de quatre compagnies.

L'AOMC, installée jusque là à Monthey dans des locaux vétustes, insalubres et inadaptés, est la première des compagnies à bénéficier d'une nouvelle infrastructure d'entretien-réparation sur le site de "En Châlex".

PROGRAMME

Ateliers et dépôts pour matériel ferroviaire lourd. Une étude commandée par le Maître de l'ouvrage pour préparer un appel d'offres sur invitation auprès de six entreprises ou bureaux spécialisés a permis de définir les besoins principaux à satisfaire.

Photos

Lignes simples et rigoureuses, systèmes constructifs différenciés et adaptés aux besoins exacts d'aujourd'hui et de demain, éclairage naturel de grande qualité et adaptation précise des volumes construits aux besoins de l'exploitation : le dépôt-atelier témoigne d'une maîtrise évidente des problèmes posés et de leur résolution.



3



Elle a servi de base à la mise sur pied du programme suivant: halle permettant d'assurer les fonctions courantes d'entretien/réparation, avec quatre voies dont deux sur fosses et une isolée dans un local de lavage dégraisage, susceptible d'être également utilisé pour des petits travaux de carrosserie.

Halle attenante, aménagée en atelier, couverte par deux ponts roulants, avec accès vertical au sous-sol pour stockage des bogies. Le tout est complété de diverses installations de stockage, pour matériel lourd notamment, et des locaux de service pour l'exploitation et le personnel.

A l'extérieur, une installation de lavage automatique au défilé permet un entretien rapide et simple des compositions.

PROJET

Options constructives différenciées pour une image d'ensemble claire et de qualité élevée. Allongé sur quelque quatre vingt mètres, le bâtiment propose une architecture industrielle simple et rigoureuse, dont les lignes étirées se trouvent soulignées par des ouvertures allongées, en décalage par rapport au plan de façade. Cette option permet d'apporter vie et caractère au bâtiment dont l'impact dans le paysage est évident.

En béton brut côté Est, la construction affirme une autre image côté Ouest : elle présente une parenté de lignes, mais s'exprime différemment en raison du choix d'une façade légère, en bardage métallique de couleur aluminium naturel, surmontée d'une ceinture supérieure en doubles lames de verre coulé verticales à prédominance verte. Les petits côtés de la construction reprennent les deux thèmes constructifs abordés dans les grandes longueurs et font place à des portes industrielles motorisées, ouvrant en accordéon et vitrées sur leur plus grande partie.

Le pourtour supérieur du bâtiment est défini par une ligne unique, dessinée au moyen d'un acrotère derrière lequel se cachent les toitures à pans asymétriques, réalisées selon le système " Eurotoit " .

Seule émergence concédée, celle du deuxième étage technique et administratif, qui forme une sorte de souche marquant fortement la ligne générale de la construction.

Hormis la volonté architecturale manifestée par ces différentes options, la typologie constructive, différenciée longitudinalement, répond à des raisons techniques précises : le côté massif, réalisé en béton armé marque la limite définitive de l'édifice et sert en même temps de raidisseur au système statique de l'ensemble. Sur l'autre face, la structure métallique ponctuelle bardée en tôle isolée permettra, en temps voulu, de réaliser les extensions prévues.

Construit sur un réseau de pieux forés de quelque 22 m, le dépôt-atelier propose un sous-sol essentiellement réservé au stockage, et deux halles, dont l'une est équipée de deux ponts roulants de 16 tonnes susceptibles d'être utilisés en couple, le volume

4



5

couvert étant libre de tout porteur. La première halle, celles des fosses, est munie des lignes de contact permettant d'introduire des compositions automotrices.

Un réseau d'air comprimé, une installation de lavage à haute pression, un système de traitement des eaux par floculation, des réserves d'extensions électriques et l'installation de différents équipements d'exploitation sont intégrés à ce projet exemplaire, développé et construit clé en main par SD Construction SA en étroite collaboration avec les Services techniques du Maître de l'ouvrage et sous l'égide de l'Office Fédéral des Transports.

Un vaste aménagement du faisceau ferroviaire, avec rectification de la voie existante et création d'un quai avec voie de débord, ainsi que des places de manœuvre et de parking, complètent cette réalisation industrielle de qualité.



6

Caractéristiques générales

Surface parcelle	: 35'854 m ²
Surface de planchers	: 4'512 m ²
Surface administration:	327 m ²
Surface ateliers	: 2'321 m ²
Surface dépôts	: 1'864 m ²
Emprise au sol	: 2'345 m ²
Volume SIA	: 26'468 m ³

171 Pieux
diamètre 400 et 500 mm.
longueur moyenne 22 m.



7

Equipement

- 1 monte-charge hydraulique 3'200 kg.
- 2 ponts-roulants 16 t.
- 1 translateur à bogies
- 8 vérins à colonne (8x10 tonnes)
- 1 presse à comprimer les ressorts de bogies
- 1 installation de lavage au défilé automatique
- 1 installation de lavage dégraissage haute pression
- 1 installation de traitement des eaux



8



Seo

ENTREPRISES ADJUDICATAIRES ET FOURNISSEURS

Liste non exhaustive

Pieux	MARTI SA 3302 Moosseedorf	Plâtrerie-peinture	COLOMBARA SA 1870 Monthey
Maçonnerie, béton armé	CONSORTIUM ERP 1815 Clarens	Serrurerie	L. GUARNACCIA 1860 Aigle
Charpente métallique	REVAZ SA 1950 Sion	Portes intérieures bois	EGOKIEFER SA 1844 Villeneuve
Façades, toiture métallique	A. SA 1880 Bex	Cylindres	METALGATE 1860 Aigle
Fenêtres et portes métalliques	ACOMET SA 1868 Collombey	Chapes	BALZAN IMMER SA 1007 Lausanne
Portes accordéon	BATOR AG 3360 Herzogenbuchsee	Revêtements de sol/lino/parquet	SERVICE SOLS SA 1867 Ollon
Etanchéité	BALZAN IMMER ETANCHEITE SA 1018 Lausanne 18	Carrelages - faïences	KLOPFENSTEIN U. 1860 Aigle
Installations électriques	CONSORTIUM ESTELEC - BÜHLER 1870 Monthey	Faux-plancher technique	ERM SARL 1359 Rances
Installations chauffage	LOUIS HENRY SA 1844 Villeneuve	Nettoyages	BLANC & CIE SA 1860 Aigle
Installations ventilation	ROTH SA 1870 Monthey	Rails intérieurs	LAURENT MEMBREZ SA 1123 Aclens
Installations sanitaires	COUTAZ SA 1890 St. Maurice	Sécurité voies intérieures	MAUERHOFER & ZUBER SA 1020 Renens
Cuisinette	VERISET CUISINES SA 1023 Crissier	Ponts-roulants	STEPHAN SA 1701 Fribourg
Monte-charge	NEUWERTH & CIE SA 1957 Ardon	Lavage au défilé	KÄRCHER VAPORAPID SA 1029 Villars-Ste-Croix
		Elévateurs mobiles	SAFIA , 1680 Romont