MANUFACTURE JAEGER-LECOULTRE

AGRANDISSEMENT

Le Sentier - VD

Maître de l'ouvrage
Manufacture Jaeger-LeCoultre
Branch of Richemont International
Rue de la Golisse 8
1347 Le Sentier

Architectes
De Planta & Portier
Architectes SA
Avenue Dumas 21 A
1206 Genève

Collaborateurs:
Johann Leresche
Loïc Chareyre

Direction des travaux
Direx Gestion et Contrôle SA
Route de Thonon 125 B
1222 Vésenaz

Collaborateurs:
Guy Bosmean
Stéphane Burry

Ingénieurs civils
Boss & Associés SA
Rue de Lausanne 51
1020 Renens

ICSTP Ingénieurs conseils
Rue de la Poste
1342 Le Pont

Bureaux techniques
Chauffage - Ventilation :
Pierre Chuard SA
En Budron A2
1052 Le Mont-sur-Lausanne

Sanitaire:
Weinmann Energies SA
Route d'Yverdon 4
1040 Echallens

Electricité:
Betelec SA
La Pierreire 2
1029 Villars-Ste-Croix

Façades:
Buri-Müller+Partner GmbH
Tiergartenstrasse 3
3400 Burgdorf

Géotechnique:
Karakas & Francais SA
Avenue des Boveresses 44
1010 Lausanne

Acoustique:
Architecture & Acoustique
Quai Ernest-Ansermet 40
1205 Genève

Sécurité:
Orqual SA
Rue du Tir-au-Canon 4
1227 Carouge

Cuisiniste:
DSR
Z.A. La Pièce
1180 Rolle

Géomètres
Thorens SA
Route du Risoud 1
1348 Le Brassus

Conception	2007 - 2008
Réalisation	2008 - 2009

HISTORIQUE / SITUATION

Présence plus que centenaire dans la région. Fondée en 1833, la Manufacture a subi depuis cette date sept extensions, dont la dernière est le résultat des études lancées dès l'année 2000. Différée en raison des circonstances conjoncturelles et politiques qui ont marqué le tout début du vingt-et-unième siècle, la mise en œuvre du projet remodelé a pu finalement débuter en 2008. Le nouveau bâtiment prend place sur un terrain de quelque 29'000 m^2 au Sentier, site historique de la Grande Maison.

Cette implantation à la Vallée de Joux permet non seulement de grouper les nouveaux volumes au voisinage immédiat des bâtiments existants, mais aussi de perpétuer la présence de l'entreprise dans un secteur géographique voué traditionnellement à l'industrie horlogère et dont il a même été le berceau. Cet avantage majeur contrebalance les quelques inconvénients liés à une implantation excentrée et à des conditions climatiques assez rudes. Le terrain, situé à la sortie du village se partage en deux: zone industrielle A et zone de village et hameaux. Il se situe tout près du lac, en zone de protection des eaux S2 et S3.

©Architectes.ch

L'ensemble de ces éléments conditionne fortement les exigences constructives sévères appliquées au projet.

PROGRAMME

Nombreuses exigences contraignantes. Le Maître de l'ouvrage, pour le développement de sa production, demandait une surface utile de 9'500 m^2, affectée dans un même bâtiment, aux ateliers, au stock, à la galvanoplastie et aux locaux techniques. Ainsi, l'ouvrage abrite des produits dangereux pour l'environnement, exigeant de ce fait des précautions particulières.

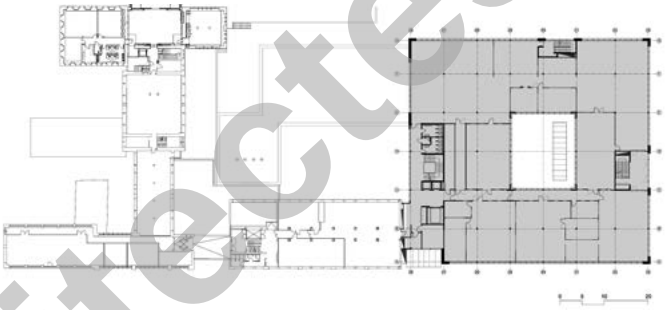
Au chapitre des autres difficultés notables à prendre en compte dès le début des études, la protection des eaux se situe donc en bonne place; s'y ajoute la proximité de la voie de chemin de fer, induisant la nécessité de prévoir de nombreuses mises à terre et isolations. Enfin, la recherche du label Minergie s'impose également comme un élément fort de conditionnement du projet.

Un restaurant d'entreprise complète le programme, lequel inclut également la volonté de marquer la construction d'une empreinte représentative, à la hauteur de l'image de prestige et de qualité que véhicule la marque Jaeger-LeCoultre. Aucune place de parc supplémentaire n'est mise à disposition, la Société ayant mis sur pied un plan de mobilité basé sur les transports qu'elle assure elle-même.

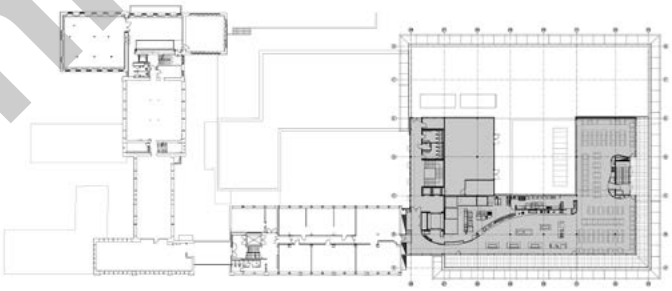
PROJET

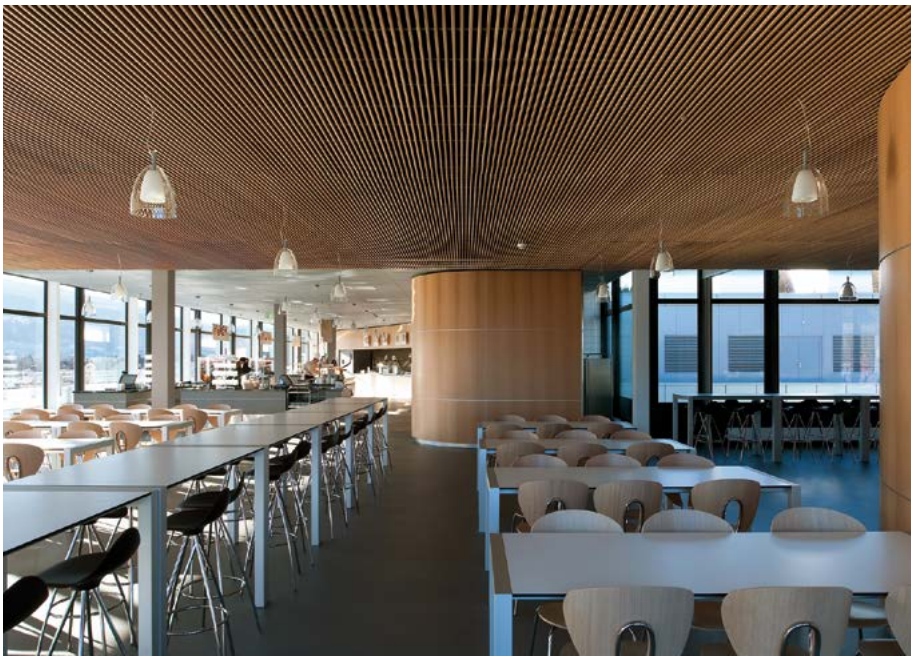
Adaptation aux exigences fonctionnelles. Composé de trois corps distincts, le bâtiment propose une image moderne et homogène. Ainsi, tous les locaux sensibles (galvanoplastie et produits dangereux) trouvent place dans une première barre érigée sur un niveau unique.

Cette option répond à la double nécessité de protéger les ateliers en cas d'explosion et de dégager la nouvelle construction du bâtiment historique central.
Le deuxième corps accueille les ateliers sur trois niveaux. De forme cubique, cet édifice est doté d'un patio central qui favorise une excellente diffusion de la lumière naturelle dans les zones de travail.



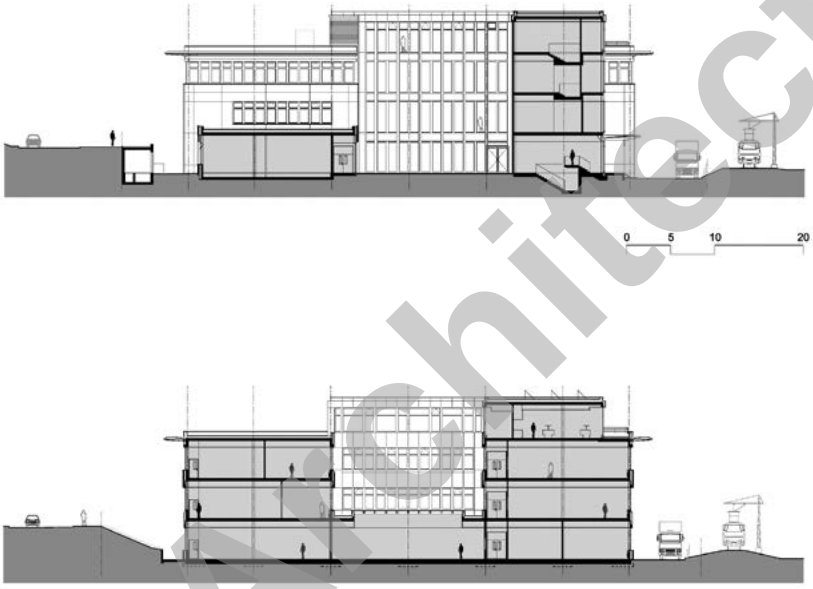
Plan des niveaux 01 et 03





©Architectes.ch

Photos: Sobrement cadrés, les nouveaux volumes se démarquent de l'ensemble du site industriel de l'entreprise.



Disposé en attique, le troisième corps reçoit le restaurant et, orienté sur le lac et les montagnes, il offre une vue de choix, résolument tournée hors du contexte industriel qui caractérise le reste du site.

L'ensemble dispose d'une structure ponctuelle en béton, basé sur une trame de 7,5 x 7,5 m et dotée de dalles précontraintes de 30 cm. La toiture plate reçoit une finition standard et les façades ventilées sont parées de béton préfabriqué et de tôles thermolaquées, sur 20 cm d'isolation en laine de roche. Des cadres aluminium isolés et des vitrages triples équipent le corps des ateliers, tandis que pour les zones de circulations, un système poteaux-traverses avec vitrages triples également, complète l'enveloppe. Drainage et étanchéité spéciale du radier assurent la sécurité de la nappe phréatique, l'ensemble des travaux ayant été par ailleurs précédé d'opérations de dépollution des terres.

La construction de l'ouvrage, réalisée dans les délais, en période de crise et en dépit de l'hiver rigoureux, a été soumise à une évolution constante du programme, avec maintien parallèle des objectifs de coûts.

©Architectes.ch

CARACTÉRISTIQUES

Surface du terrain	:	28'664 m^2
Surface brute de plancher	:	10'110 m^2
Surface nette	:	9'560 m^2
Emprise au rez	:	3'780 m^2
Volume SIA	:	50'000 m^3
Nombre de niveaux	:	4

entreprises adjudicataires et fournisseurs

liste non exhaustive

Terrassement	Consortium **CARLIN / BIANCHI** 1347 Le Sentier
Echafaudages	**ECHAMI Léman SA** 1023 Crissier
Maçonnerie - Béton armé	**GABELLA Ernest SA** 1400 Yverdon-les-Bains
Façades en béton préfabriqué	**PREBEVA SA** 1902 Evionnaz
Façades métalliques	**SOTTAS SA** 1630 Bulle
Couverture - Etanchéité	**DENTAN Georges SA** 1020 Renens
Electricité	Consortium **EL TOP / PLUS Electricité** 1203 Genève
Fourniture lustrerie	**REGENT SA** 1052 Le Mont-Sur-Lausanne
Contrôle d'accès	**SIEMENS Suisse SA** 1052 Le-Mont-sur-Lausanne
Gestion technique du bâtiment	**GROUPE E CONNECT SA** 1700 Fribourg
Chauffage -Ventilation Sanitaire	Consortium **ALVAZZI / ATEL TB** 1018 Lausanne
Ascenseurs - Monte-charges	**SCHINDLER SA** 1000 Lausanne 16
Revêtement de sols Carrelages	**SCHUPBACH Daniel & Fils SA** 1348 Le Brassus
Revêtement de sols sans joint	**GELIN Sols Sàrl** 1170 Aubonne
Plâtrerie - Peinture	**AJETI Décoration** 1227 Carouge
Menuiseries intérieures	**BODENMANN J. SA** 1348 Le Brassus
Cuisine professionnelle Restauration	**GINOX SA** 1815 Clarens
Réfrigération	**FRIGORIE SA** 1052 Le Mont-sur-Lausanne
Faux-plafonds Agencement intérieur restaurant	**Daniel FOURNIER SA** Interior Concepts 1023 Crissier

©Architectes.ch

Architecture & Construction CRP Sàrl 1020 Renens contact@architectes.ch
© P. Guillemin avril 2010 - Pressor 1790 - Photos: Thomas Jantscher