



# FANUC CNC EUROPE

SIÈGE SUISSE

Biel / Bienne - BE

## Maître de l'ouvrage

FANUC CNC  
Switzerland GmbH  
Grenchenstrasse 7  
2500 Biel/Bienne

## Entreprise générale

Implenia Entreprise Générale SA  
Champs-Montants 10A  
2074 Marin-Epagnier

## Architectes

GKK + Architekten  
Gesellschaft von Architekten mbH  
Leibnizstraße 60  
10629 Berlin

Burckhardt + Partner SA  
Rue du Port-Franc 17  
1003 Lausanne

## Ingénieurs civils

Perret-Gentil+Rey & Associés SA  
Chemin de Pré-Fleuri 6  
1006 Lausanne

## Bureaux techniques

CVSE:  
EB - Partner GmbH & Co  
Marienbergstraße 84  
90411 Nürnberg  
gb consult ag  
Steinengraben 40  
4051 Basel

## Coordonnées

Grenchenstrasse 7  
2500 Biel/Bienne

Conception 2007

Réalisation 2008 - 2009



## SITUATION / PROGRAMME

**Ouvrage industriel emblématique.** Le Maître de l'ouvrage, leader mondial dans la conception et la fourniture de systèmes d'automatisation industrielle, souhaitait construire pour son siège suisse, un bâtiment emblématique pour la société et représentatif de ses activités techniques. Confié à un pool de mandataires international, le projet, réalisé par l'entreprise générale Implenia, présente un aspect de boîtes empilées et décalées, accentuant l'esprit de technicité recherché.

Fanuc Ltd, dont le siège mondial est situé au pied du Mont Fuji au Japon, est la société la plus diversifiée au monde dans les automatisations, les robots industriels et les Robomachines. Depuis sa création en 1956, Fanuc a contribué à l'automatisation des machines-outils, en étant le pionnier dans le développement des commandes numériques CNC. La technologie de Fanuc a contribué à la révolution des processus de fabrication dans le monde entier, depuis la machine la plus simple jusqu'à l'automatisation de lignes de production complexes.

Le programme de cette construction technico-administrative s'articule sur deux niveaux, lesquels regroupent le développement, l'exposition et le stockage de nouveaux produits d'automatisations pour l'industrie. D'une surface brute de plancher de plus de 1'800 m<sup>2</sup>, le rez-de-chaussée

est destiné aux visiteurs avec la zone d'accueil et d'exposition, tandis que le 1er étage regroupe les différents services, administratifs et techniques de la société.

## PROJET

**Enveloppe séduisante pour des niveaux de natures différentes.** La structure du bâtiment est composée de piliers, murs porteurs et dalles en béton armé, ainsi qu'une partie réalisée en profilés métalliques. La construction repose sur une série de pieux ancrés et coulés dans le terrain, dont les qualités géotechniques laissaient à désirer et ne permettaient pas d'assurer la stabilité statique de l'ouvrage. La façade métallique souligne l'image emblématique de la société avec de grands espaces vitrés sur les pignons.

A l'intérieur, dans la partie bureaux de l'étage, des faux-planchers techniques revêtus de tapis permettent une distribution aisée des places de travail, des parois vitrées confinent les différents secteurs d'activités. Le confort intérieur est assuré par un plafond phonique sous dalle, équipé d'un système rafraîchissant et de ventilo-convecteurs incorporés. Le niveau du rez-de-chaussée, qui intègre les zones d'exposition des robots de démonstration, dispose de locaux avec une connotation plus

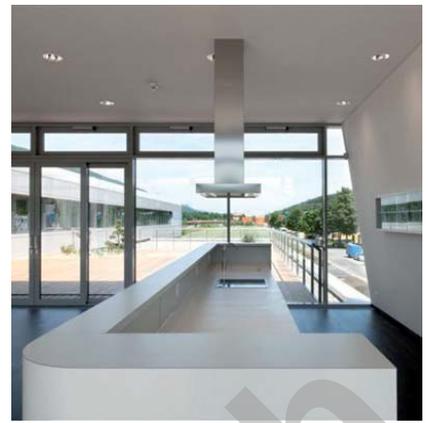


## CARACTÉRISTIQUES

Surface brute  
de plancher : 1'800 m<sup>2</sup>  
Nombre de niveaux : 2  
Niveaux souterrains : 0



Photos: 12 mois de travaux intensifs pour l'édification de cet emblème industriel.



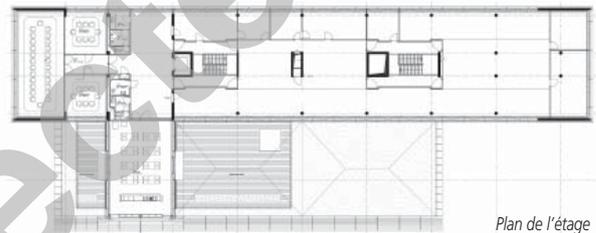
Coupe transversale

industrielle. Un revêtement de sol type industriel permet dans la partie exposition la mise en place des robots de démonstration ceci dans un volume totalement vitré. Une installation de pompe à chaleur (PAC) avec pompage dans la nappe phréatique a été installée, des panneaux de froid sous plafond se chargeant de diffuser un climat idoïne.

A l'extérieur, espaces verts et zones de circulation pour la livraison sont protégés de l'autoroute par un talus végétalisé, lequel assure également une protection phonique. La réalisation a été menée à bien dans un temps record, en prenant soin de respecter l'identité de la société Fanuc jusque dans les plus petits détails, de concert avec les mandataires internationaux.



Plan du rez



Plan de l'étage



## entreprises adjudicataires et fournisseurs

liste non exhaustive

Maçonnerie - Béton armé

**ZUTTON Construction SA**  
2000 Neuchâtel

Carrelages

**ZUCCHET SA**  
2034 Peseux

Façades

**HARTMANN & Cie AG**  
7500 St. Moritz

Sols sans joints

**EUBÖLITHWERKE AG**  
4600 Olten

Étanchéité

**DENTAN SA**  
2074 Marin-Epagnier

Faux-planchers

**AGB Bautechnik Aktiengesellschaft**  
4802 Strengelbach

Electricité

**BKW ISP AG**  
2540 Grenchen

Plâtrerie - Peinture  
Cloisons

**MAGITHERM**  
2562 Port

Chauffage  
Ventilation - Climatisation

**HÄLG+Co AG**  
3014 Bern

Menuiserie

**ORDONEZ Menuiserie générale Sàrl**  
2800 Delémont

Installations sanitaires

**PÄRLI Sanitär AG**  
2504 Biel/Bienne

Agencements  
Menuiserie

**COULET Luc-André**  
2072 St-Blaise

Serrurerie

**LINDER SA**  
2800 Delémont

Faux-plafonds

**PHONEX-GEMA AG**  
4132 Muttentz

Serrurerie

**DUKOMETAL SA**  
2800 Delémont

Nettoyages

**HONEGGER AG**  
2504 Biel/Bienne

Ascenseurs - Monte-charge

**KONE (Suisse) SA**  
1024 Ecublens

Aménagements extérieurs

**ASTRADA AG**  
2504 Biel/Bienne

Revêtement de sols  
Parquets

**HASSLER Hans AG**  
3007 Bern